

РЕАЛИЗОВАННЫЙ ПРОЕКТ · АВГУСТ 2025 – ФЕВРАЛЬ 2026

ПОСТАВКА РЕАКТОРОВ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ

Заказчик: производитель бытовой химии (средства для стирки и мытья посуды).

ОПИСАНИЕ ПРОЕКТА

Задача — оснастить предприятие заказчика реакторным оборудованием повышенной надёжности для агрессивного химического процесса в жёстких условиях эксплуатации: температура синтеза 310–330 °С, рабочее давление свыше 30 атм.

По итогам инженерного подбора изготовлены 2 реактора из коррозионностойкого конструкционного материала. Оба оснащены двухконтурной системой нагрева и турбинной мешалкой, что обеспечивает безопасное и стабильное протекание процесса за заданное время синтеза.

Ключевой аппарат технологической линии — магнитный реактор объёмом 20 м³ для гидролиза кислот. Он выполнен из нержавеющей стали AISI 316 и оснащён внутренним теплообменным змеевиком, наружным греющим змеевиком и турбинной мешалкой, обеспечивающей интенсивный тепло- и массообмен. Конструкция гарантирует стабильность технологических параметров, непрерывность синтеза и требуемое качество продукции.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Количество реакторов	2
Объём магнитного реактора	20 м³
Материал	нержавеющая сталь AISI 316
Температура синтеза	310–330 °С
Рабочее давление	более 30 атм
Расчётное давление	до 3,3 МПа
Расчётная температура	до 330 °С
Нагрев	двухконтурный; внутренний и наружный змеевики
Перемешивание	турбинная мешалка

Подробнее о проектах и оборудовании: tpk-eshelon.ru